

Балансировка ротора бумагоделательной машины

■ ЗАКАЗЧИК

Автотранспортная компания, Мурманск

■ ДАТА

июнь 2019 года

■ ПРОБЛЕМА

После шлифовки коленчатого вала от грузовика DAF, было принято решение о балансировке

ОПИСАНИЕ РЕМОНТА

Ротор был установлен на балансировочный станок и отбалансирован по классу G2.5 с использованием специализированного программного обеспечения CIMAT.

ОБОРУДОВАНИЕ

- Балансировочный станок CIMAT CMT-1500H2PW.

МЕТОДИКА РЕМОНТА

Балансировка была произведена в соответствии с ГОСТ ИСО 1940-1-2007 Вибрация. Требования к качеству балансировки жестких роторов. Часть 1. Определение допустимого дисбаланса.

ФАКТЫ

Балансировка роторов по повышенному классу позволяет увеличить срок эксплуатации и ресурс шатунно-поршневой группы. Дисбаланс по 2 осям распределяется на угол больше 120; для меньшего статического дисбаланса при повышенных оборотах ротора.



📍 ЛО, ГАТЧИНСКИЙ Р-Н, Д. ВАЙЯЛОВО, ПРОМЗОНА СТР. 11 📞 8 800 100 47 46 ✉ INFO@TECHPROM.GROUP

🌐 WWW.TECHPROM.GROUP 🌐 WWW.CIMAT-BALANCING.RU 🌐 WWW.BELZONA.RU 🌐 WWW.KTREM .RU